

Техническая карта

AUL3383/13 ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ БЕЛЫЙ ПРАЙМЕР HYDROPLUS ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ

ДАТА 18/11/13

Цвета:	13 белый
Область применения:	Плоские детали, рамы, плинтусы, двери.
Метод нанесения:	Распыление: конвенциональное, смешанное (airmix), безвоздушное

Технические характеристики:

Сухой остаток (%):	58 ± 1
Удельная плотность (кг/л):	1.411 ± 0.030
Вязкость DIN 4 – 20°C (сек.):	25 - 30

Основные характеристики:

Расход (гр/м²):	Мин. 90 - макс. 180 на слой
Кол-во слоёв:	2
Срок хранения (месяцев):	15

AUL3383/13 - однокомпонентный грунт для нанесения распылением на подложки из МДФ и прессованного картона.

Продукт отличается высоким содержанием пигмента и сухого остатка, хорошей заполняемостью и однородностью цвета.

AUL3383/13 - может перекрываться либо водными продуктами серии HYDROPLUS, либо сольвентными продуктами. При необходимости, рекомендуется провести тест на совместимость продукта с AUL3383/13.

Рекомендуется шлифовка градациями P280-320. Для лучшего результата используйте абразив с покрытием из стеарата, который обеспечивает большую эффективность, нежели традиционный абразив.

Сушка:

Из-за своего состава, AUL3383/13 рекомендуется к использованию в циклах, где температура сушки выше 30°C. Его высокая эластичность позволяет продукту высыхать под ИК-лампами уже через несколько минут после нанесения, либо непосредственно в тоннеле. Т.о. при таких условиях AUL3383/13 является более быстрым, чем стандартные водные продукты. Более низкие температуры замедлят время высыхания, шлифования и перекрытия новым слоем ЛКМ.

Ниже вы найдёте примеры для сушки 1 слоя грунта на МДФ (120 гр/м²):

- Тоннель с обдувом 5 мин.
Температура: 45°C

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Company under the direction and coordination of The Sherwin-Williams Company, USA

Скорость: 10 м/сек.

Шлифовка градацией P320.

- Рециркуляция с принудительной подачей воздуха 3 мин, $t=30^{\circ}\text{C}$, скорость обдува: 2 м/сек
Тоннель с обдувом 3 мин, $t=45^{\circ}\text{C}$, скорость обдува: 12 м/сек
ИК (1 лампа)

Шлифовка градацией P320.

Обратите внимание: время сушки и другие условия могут отличаться в зависимости от циклов окраски и завода.

Общие указания:

- Храните продукт в помещениях, в которых температура не падает ниже 5°C .
- При нанесении поддерживайте температуру продукта, основания и помещения не ниже 15°C .
- Остатки покрытия (промывочная вода, использованное покрытие) необходимо утилизировать в соответствии с действующим законодательством. Не сливать остатки в канализацию.
- Ввиду большого разнообразия материалов, используемых для производства изделий из дерева, при переходе с системы на основе растворителя на водоразбавимую рекомендуется связаться с вашим поставщиком, чтобы проверить, подходит ли ваше оборудование и компоненты для работы с ней, или проверки наличия более подходящего оборудования. В частности, проверьте: электростатические краскопульты, насосы, уплотнения, силиконовые уплотнения, клеи, упаковочные материалы, фильтры, шлифовальные материалы и т.д.