

Technical Data Sheet

PU0377/00 ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ

DATE 01 August 2020

Назначение:	Плоские детали и профили
Метод нанесения:	Конвенциональные и безвоздушные системы распыления, лаконоливная машина.
Смешивание:	по весу
Часть А :	PU0377/00 100
Часть Б (ускоритель) :	RH0888/00 2
Часть В (катализатор) :	RH0999/00 2
Разбавитель :	

Технические характеристики:

Сухой остаток (%):	91 ± 3
Удельная плотность (кг/л):	1.036 ± 0.030
Вязкость (DIN 8 при 20°C):	18" ± 2"

Основные характеристики:

Жизнеспособность при 20°C:	около 15 минут
Рекомендуемый расход (г/м²):	Макс. 250
Интервал между слоями (20°C):	Мин. 40 минут - Макс. 60 минут
Количество слоев	Макс. 2
Время высыхания (1 слой 250 г/м² при 20°C):	Пылестойкость: 20 минут
	На отлип 60 минут
Складирование:	Мин. 8 часов
Сушка с принудительной подачей воздуха:	Выдержка 15 минут
	50°C 60 минут
	Охлаждение 15 минут
Шлифование:	Не менее чем через 16 часов.
Нанесение следующего покрытия:	Не менее чем через 16 часов.
Срок хранения:	PU0377/00 6 месяцев
	RH0888/00 6 месяцев
	RH0999/00 6 месяцев

N.B.: DATA PROVIDED ON THIS TECHNICAL DATA SHEET CORRESPOND TO OUR BEST KNOWLEDGE AND EXPERIENCE. WE ASSURE CONSISTENCY ON THE CHEMICAL-PHYSICAL CHARACTERISTICS OF OUR PRODUCTS, WITHIN THE TOLERANCE LIMITS SPECIFIED ON OUR TECHNICAL DATA SHEETS. RESPONSIBILITY OF FINAL RESULT OF PRODUCT APPLICATION IS FULLY UP TO THE USERS, WHO SHALL MAKE SURE THAT THE PRODUCT CORRESPONDS TO THEIR OWN NEEDS WITH REGARD TO APPLICATION SYSTEM, TO SUBSTRATES USED AS WELL AS TO WORKING CONDITIONS.

WARNING: ACTUAL VISCOSITY OF SOME PIGMENTED AND/OR THIXOTROPIC PRODUCTS MAY DIFFER FROM THE VISCOSITY SHOWN ON THE TECHNICAL DATA SHEET. DIFFERENCES ARE TO BE REGARDED AS ACCEPTABLE IF WITHIN 30% MAXIMUM.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Company under the direction and coordination of The Sherwin-Williams Company, USA

Подготовка поверхности:

Тщательно отшлифовать и очистить поверхность.

Если требуется окрашивание, использовать морилки XM8000/XX.

Экзотические породы древесины (палисандр, тик, орех Мансония и т.д.) должны быть запечатаны грунтом TR4027/00 + XT4028/00.

Для других видов неэкзотических, но особенно пористых пород древесины идеальной основой является грунт TU0565/00 + TH0765/00.

Для пасленовых или восстановленных шпонов используйте XT4022/00, который не изменяет цвет и хорошо смачивает поры древесины.

Общие характеристики:

PU0377/00 - это полиэфирный грунт без воска, обладающий высокой прочностью, текучестью, прозрачностью, эластичностью, отсутствием усадки и отличной шлифуемостью.

PU0377/00 может наноситься как горизонтально, так и вертикально, предпочтительно с помощью двухкомпонентных краскопультов, так как время высыхания с обычным катализатором PH0999/00 довольно короткое (около 12 минут).

Если требуется более длительная жизнеспособность (около 40 минут), можно использовать 2% катализатор PH0333/00, но следует учесть, что это замедлит высыхание.

После отверждения PU0377/00 можно шлифовать как вручную, так и автоматически.

Для облегчения растекания в летнее время рекомендуется разбавление DP0695/00.

Указанные процедуры смешивания относятся к температуре 20°C. При более низких температурах единственным, хотя и частичным, средством компенсации снижения реакционной способности является увеличение процентного содержания ускорителя на 1%.

При более высоких температурах следует уменьшить количество как ускорителя, так и катализатора, чтобы избежать проблем с расслоением. В летний период также рекомендуется заменить PH0999/00 на PH0333/00, что увеличит срок службы и делает его менее чувствительным к расслоению.

Для нанесения на бледноокрашенную древесину рекомендуется использовать 2% ускоритель PH0777/00 вместо PH0888/00.

Внимание:

- Полиэфирный грунт следует использовать при температуре не ниже 20°C.
- PH0888/00 и PH0999/00 или ускоритель и пероксид при непосредственном контакте могут вызвать бурную химическую реакцию, представляющую опасность для пользователя. Поэтому сначала тщательно перемешайте PH0888/00 с PU 377 и только затем добавьте PH0999/00 или PH0333/00.
- Для обеспечения хорошей адгезии верхнего слоя к основному слою PU0377/00 необходимо, чтобы время между шлифовкой и нанесением верхнего слоя не превышало 24 часов.

Специальные указания по нанесению покрытий на МДФ:

Ввиду значительных различий в структуре и связующих, используемых в МДФ, представленных в настоящее время на рынке, а также необходимости выполнения последующих работ (механическая обработка, токарная обработка и т.д.), рекомендуется проверять стабильность подложки перед выполнением системы покрытия.

N.B.: DATA PROVIDED ON THIS TECHNICAL DATA SHEET CORRESPOND TO OUR BEST KNOWLEDGE AND EXPERIENCE. WE ASSURE CONSISTENCY ON THE CHEMICAL-PHYSICAL CHARACTERISTICS OF OUR PRODUCTS, WITHIN THE TOLERANCE LIMITS SPECIFIED ON OUR TECHNICAL DATA SHEETS. RESPONSIBILITY OF FINAL RESULT OF PRODUCT APPLICATION IS FULLY UP TO THE USERS, WHO SHALL MAKE SURE THAT THE PRODUCT CORRESPONDS TO THEIR OWN NEEDS WITH REGARD TO APPLICATION SYSTEM, TO SUBSTRATES USED AS WELL AS TO WORKING CONDITIONS.

WARNING: ACTUAL VISCOSITY OF SOME PIGMENTED AND/OR THIXOTROPIC PRODUCTS MAY DIFFER FROM THE VISCOSITY SHOWN ON THE TECHNICAL DATA SHEET. DIFFERENCES ARE TO BE REGARDED AS ACCEPTABLE IF WITHIN 30% MAXIMUM.