

VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co. KG  
Schwieberdinger Strasse 97/102  
70825 Korntal-Muenchingen  
Germany  
Phone:  
+49 711 98 04-5  
Fax  
+49 711 98 04-642  
eMail:  
d.info@votteler.com

VOTTELER AG  
LACKFABRIK  
Wiler Strasse. 3  
9536 Schwarzenbach SG  
Switzerland  
Phone:  
+41 71 929 52 82  
Fax  
+41 71 929 52 84  
eMail:  
ch.info@votteler.com

VOTTELER  
LACKTECHNIK GMBH  
Malvenstrasse. 7  
4600 Wels  
Austria  
Phone:  
+ 43 72 42 7 59-0  
Fax  
+ 43 72 42 7 59-113  
eMail:  
at.info@votteler.com



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

### 33800-6-1112

### VARIOPUR® PLUS БАЗОВЫЙ ЛАК ЖЕЛТЫЙ

#### Свойства

VARIOPUR PLUS – удобная в использовании пигментированная лаковая система для получения светостойких цветных покрытий с хорошей прочностью на кольцо и высокими адгезионными показателями на различных подложках. Используется в качестве грунта и покрывного лака для отделки пористых пород древесины, таких как ясень и дуб, или для получения закрытопористых покрытий на загрунтованных подложках.

Поверхности, отделанные лаками 33800, отвечают требованиям нормы DIN 68861 часть 1 группа нагрузки 1B (стойкость к химическим воздействиям).

Лак подвергался тестированию на трудновоспламеняемость согласно IMO резолюции MSC 307 (88), FTP-код приложение 1, часть 5.

При нанесении на соответствующие трудновоспламеняемые ДСП, в том числе фанерованные, эта лаковая система отвечает требованиям DIN 4102 часть B1 и является трудновоспламеняемой (Свидетельство проверки P-WU03-I-16.5.185).

Оба сертификата о трудновоспламеняемости действительны только при использовании указанных в сертификате Пуридур-отвердителей в предписанном соотношении.

#### Область применения

Древесина и древесные материалы, шпон и покрытые фюллером плиты для производства мебели и отделки интерьеров

#### Технические параметры

Степень блеска	6 = антик
Цвет	желтый Фоттелер 1112
Рабочий состав	100 вес. ч. лака 33800-6-1112 10 вес. ч. отвердителя 38800-0-0000 или 100 вес. ч. лака 33800-6-1112 15 вес. ч. отвердителя 38080-0-0000 или 100 вес. ч. лака 33800-6-1112 10 вес. ч. отвердителя 38080-0-0000

Перед использованием материала обязательно провести пробное лакирование для проверки на соответствие качеству, цвету и другим требованиям. Вышестоящие данные представляют собой общую информацию о продукте без специфических данных и базируются на нашем опыте и испытаниях. Они не представляют собой гарантии качественных свойств и заложенных в договоре характеристик продукта. Эти данные не претендуют на полноту и не дают гарантии качества. Содержание этого технического листка может меняться в связи с появлением новых знаний о продукте. Мы оставляем за собой право изменения этого описания и каждая новая редакция технического листка заманяет предыдущую.

VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co. KG  
Schwieberdinger Strasse 97/102  
70825 Korntal-Muenchingen  
Germany  
Phone:  
+49 711 98 04-5  
Fax  
+49 711 98 04-642  
eMail:  
d.info@votteler.com

VOTTELER AG  
LACKFABRIK  
Wiler Strasse. 3  
9536 Schwarzenbach SG  
Switzerland  
Phone:  
+41 71 929 52 82  
Fax  
+41 71 929 52 84  
eMail:  
ch.info@votteler.com

VOTTELER  
LACKTECHNIK GMBH  
Malvenstrasse. 7  
4600 Wels  
Austria  
Phone:  
+ 43 72 42 7 59-0  
Fax  
+ 43 72 42 7 59-113  
eMail:  
at.info@votteler.com



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

	Для отделки ПВХ профилей рекомендуется 100 вес. ч. лака 33800-6-1112 10 вес. ч.отвердителя 38553-0-0000
<b>Разбавитель</b>	19947-0-0000 Специальный разбавитель
<b>Замедлитель</b>	39999-0-0000 Замедлитель для Пуридур-лаков 39993-0-0000 Специальный разбавитель для Variopur-лаков
<b>Плотность</b>	0,980– 1,000 г/мл при 20°C
<b>Жизнеспособность</b>	около 24 ч. при 20°C
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев в закрытой заводской упаковке при 20°C
<b>Рекомендованная температура хранения</b>	- 10 - 30°C

\*Степень блеска определяется стандартными методами. Степень блеска зависит от расхода материала, метода нанесения, условий сушки и вида подложки.

## Технологические параметры

<b>Метод нанесения</b>	Распыление Airless, Airmix, ручные пневматические пистолеты, воздушное распыление Вязкость 20 – 25 сек. чаша DIN 4мм при 20°C Размер сопла: 0,28 – 0,33 мм Давление материала: 80 – 140 бар Давление распыления: 1 – 3 бар Воздушное распыление: 2,0 – 3,5 бар
<b>Количество слоев</b>	1 – 3
<b>Расход за одно нанесение</b>	120 – 200 г/м <sup>2</sup>
<b>Оптимальная температура воздуха в помещении</b>	20 - 25°C
<b>Оптимальная влажность воздуха в помещении</b>	45 – 65 %
<b>Температура материала</b>	20 - 25°C
<b>Разбавитель для очистки</b>	19995-0-0000
<b>Подготовка подложки</b>	Грунтовка должна быть хорошо высушена и свежее-отшлифована. Перед дальнейшей обработкой грунтовка должна быть отшлифована в заданный промежуток времени. Наносить на покрытые грунтом и свежее-отшлифованные деревянные и древесно-стружечные материалы.

Перед использованием материала обязательно провести пробное лакирование для проверки на соответствие качеству, цвету и других требований. Вышестоящие данные представляют собой общую информацию о продукте без специфических данных и базируются на нашем опыте и испытаниях. Они не представляют собой гарантии качественных свойств и заложенных в договоре характеристик продукта. Эти данные не претендуют на полноту и не дают гарантии качества. Содержание этого технического листка может меняться в связи с появлением новых знаний о продукте. Мы оставляем за собой право изменения этого описания и каждая новая редакция технического листка заманяет предыдущую.

VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co. KG  
Schwieberdinger Strasse 97/102  
70825 Korntal-Muenchingen  
Germany  
Phone:  
+49 711 98 04-5  
Fax  
+49 711 98 04-642  
eMail:  
d.info@votteler.com

VOTTELER AG  
LACKFABRIK  
Wiler Strasse. 3  
9536 Schwarzenbach SG  
Switzerland  
Phone:  
+41 71 929 52 82  
Fax  
+41 71 929 52 84  
eMail:  
ch.info@votteler.com

VOTTELER  
LACKTECHNIK GMBH  
Malvenstrasse. 7  
4600 Wels  
Austria  
Phone:  
+ 43 72 42 7 59-0  
Fax  
+ 43 72 42 7 59-113  
eMail:  
at.info@votteler.com



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Подложки должны быть чистыми, сухими и без остатков разделительной смазки.

Не загрунтованные деревянные поверхности и древесно-стружечные материалы отшлифовать шкуркой с зерн. 150-180 и тщательно удалить пыль.

### Применение на отбеленных

**подложках**

да

**Шлифовка**

Шлифовка подложки: шкурка зерн. 320 – 400

Шлифовка лака: шкурка зерн. 320 – 400

Покрывать лаком в течении 8 часов после промежуточной шлифовки.

Шлифовка лаковой поверхности может привести к изменению цвета

### Оптимальная влажность

**древесины**

7 – 10 %

### Вид сушки

воздушная, тепловая

### Сушка

Выдержка около 10 мин. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 – 65 %

Сушка около 16- 24 часов при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 – 65 %

Тепловая сушка около 4 - 6 часов при 40 - 50°C

Сушка от пыли около 15 - 20 мин. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40-65 %

Сушка на отлип около 20-30 мин. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40-65 %

Шлифовка через приблизительно 3 - 4 ч. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 – 65 %

Нанесение следующего слоя через прикл. 3-4 ч. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 – 65 %

Нанесение следующего слоя не позднее чем через 24 ч. при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 – 65 %

### Рекомендации

Перед применением материал тщательно перемешать. Необходимые добавки вводятся при тщательном, медленном перемешивании.

Провести пробное лакирование. Проверить адгезию.

Соблюдать общие и региональные правила работы с полиуретановыми материалами.

В секторе судостроения максимальный расход материала должен составлять не более 280 г/м<sup>2</sup>.

Не наносить трудновоспламеняемый материал на трубы, каналы или кабели. При использовании материала в судостроении см.

соответствующий сертификат на [www.votteler.com](http://www.votteler.com).

Вскрытые емкости тщательно закрывать. При многократном открывании проверять материал на пригодность к использованию по назначению.

Перед использованием материала обязательно провести пробное лакирование для проверки на соответствие качеству, цвету и другим требованиям. Вышестоящие данные представляют собой общую информацию о продукте без специфических данных и базируются на нашем опыте и испытаниях. Они не представляют собой гарантии качественных свойств и заложенных в договоре характеристик продукта. Эти данные не претендуют на полноту и не дают гарантии качества. Содержание этого технического листка может меняться в связи с появлением новых знаний о продукте. Мы оставляем за собой право изменения этого описания и каждая новая редакция технического листка заманяет предыдущую.

VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co. KG  
Schwieberdinger Strasse 97/102  
70825 Korntal-Muenchingen  
Germany  
Phone:  
+49 711 98 04-5  
Fax  
+49 711 98 04-642  
eMail:  
d.info@votteler.com

VOTTELER AG  
LACKFABRIK  
Wiler Strasse. 3  
9536 Schwarzenbach SG  
Switzerland  
Phone:  
+41 71 929 52 82  
Fax  
+41 71 929 52 84  
eMail:  
ch.info@votteler.com

VOTTELER  
LACKTECHNIK GMBH  
Malvenstrasse. 7  
4600 Wels  
Austria  
Phone:  
+ 43 72 42 7 59-0  
Fax  
+ 43 72 42 7 59-113  
eMail:  
at.info@votteler.com



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Плиты, облицованные меламинами пленками, перед лакированием очистить. Второй слой того же цвета можно наносить не позднее 8 ч. после шлифовки. При покрытии бесцветным лаком ПУРИДУР-Карат 33550, цветной лак не шлифовать. Для улучшения адгезии на сложных подложках (нешлифованные меламинами пленки, стекло и т.д.) рекомендуется использовать отвердитель 38800 в соотношении 100:10 или отвердитель 38080 в соотношении 100:15.

### Утилизация

В случае утилизации пользоваться согласованными кодами отходов.

### Расфасовка

25 кг, 5 кг

### Данные по технике безопасности

Просьба соблюдать рекомендации, приведенные на этикетке и в паспорте безопасности.

### Контрольные нормы

DIN EN 12720 Мебель - Оценка стойкости поверхностей к воздействию холодных жидкостей.

DIN 68861 часть 1 Мебельные поверхности: Стойкость к химическим воздействиям

DIN 4102 В 1 Поведение строительных материалов и строительных деталей при пожаре

Австрийская норма А 1605 -12 Группа нагрузки 1-В1: Мебельные поверхности

Резолюция IMO MSC.307 (88), FTP-код 2010, приложение 1, часть 5

Поведение при пожаре на соответствие требованиям к трудновоспламеняемости

### Прочие рекомендации

Использовать только в ремесленном и промышленном производстве.

### Последнее издание

12.041.2023

Перед использованием материала обязательно провести пробное лакирование для проверки на соответствие качеству, цвету и другим требованиям. Вышестоящие данные представляют собой общую информацию о продукте без специфических данных и базируются на нашем опыте и испытаниях. Они не представляют собой гарантию качественных свойств и заложенных в договоре характеристик продукта. Эти данные не претендуют на полноту и не дают гарантии качества. Содержание этого технического листка может меняться в связи с появлением новых знаний о продукте. Мы оставляем за собой право изменения этого описания и каждая новая редакция технического листка заманяет предыдущую.