

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

33800-6-... / L331xxxx / PU800MP6V...(базис 33800)

VARIOPUR PLUS, лак пигментированный

Описание

VARIOPUR PLUS - удобная в использовании пигментированная лаковая система на основе акриловых смол для получения светостойких и атмосферостойких цветных покрытий с хорошей прочностью на кольцо и высокими адгезионными показателями на различных подложках.

Основа 33800 отвечает требованиям DIN EN 12720 (контрольные жидкости и продолжительность воздействия согласно DIN 68861-1, группа нагрузки 1B).

Лаковая система при нанесении на соответствующие ДСП, в том числе фанерованные, является в соответствии с DIN 4102 B1 трудновоспламеняемой (Свидетельство P-BWUO3-1-16.5.185). Директива по отделке яхт 96/98/.

Тестирование для подтверждения трудновоспламеняемости проводилось в соответствии с резолюцией MSC.61 (67), FTP-код, приложение 1, часть 5. Разрешение на использование в качестве строительного материала EG (модуль B), допуск № 116.293; разрешение US Coast Guard № 164.112/EC0736/116.293.

Оба сертификата на трудновоспламеняемость действительны только при использовании указанных в них отвердителей в заданном соотношении.

Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Метод определения сопротивления климатическим воздействиям и оценки долговечности ГОСТ 30973-2002

Область применения

Лакирование древесины и древесных материалов, а также загрунтованных фюллером плит, при изготовлении мебели и внутренней отделки помещений.

Отделка пластмасс, стекла, профиля ПВХ, изделий из ABS и поликарбоната, а также некоторых видов металла.

Технические данные

Степень блеска *	6 = антик
Цвет	различные цвета
Рабочий состав	100 вес.ч. лака 33 800-6-... 15 вес.ч. отвердителя 38080-0-0000
	Для отделки ПВХ профиля и стекла рекомендуется 100 вес.ч. лака 33 800-6-... 10 вес.ч. отвердителя 38 553-0-0000
Разбавитель	19 947-0-0000 Специальный разбавитель
Замедлитель	39310-0-0000 Замедлитель для PURIDUR-лаков
Плотность	1,140 – 1,160 г/мл при 20°C (зависит от цвета)
Жизнеспособность рабочего состава	ок. 24 часов при 20 - 23°C
Срок хранения	12 месяцев в заводской упаковке при 20°C
Температура хранения	-10 - +30°C *степень глянца определялась стандартными методами. Степень глянца зависит от расходов, метода нанесения, условий сушки и вида подложки

Пригодность материала должна быть проверена пользователем на соответствие его требованиям касательно качества, цвета, в том числе посредством пробного травления и лакирования. Вышеприведённые данные основываются на наших практических испытаниях и опыте. Мы не заявляем о верности этих сведений и их полноте и не предоставляем на них гарантию.

Технологические параметры

Метод нанесения	Распыление: Airless, Airmix, ручные пистолеты с бачком, воздушное распыление Вязкость 20 – 25 с ВЗ 4мм при 20°C Размер сопла 1,5 – 2,0 мм Давление материала 80 – 120 бар Давление распыления 1 – 3 бар Воздушное распыление 2,0 – 3,5 бар
Количество слоёв	1 – 3
Расход за одно нанесение	120 - 200 г/м ²
Относительная влажность воздуха	45 – 65%
Температура в помещении	20 – 25°C
Температура материала	20 – 25°C
Предварительная подготовка подложки	При отделке загрунтованных деталей обратить внимание на то, чтобы грунт был высушен и отшлифован с соблюдением временных параметров – макс. 8 часов до лакирования. Отделка незагрунтованных деталей осуществляется после их подготовки (обезжиривания) и очистки от пыли. Подложки должны быть предварительно подготовлены к отделке. Шлифовка грунта: шлифовальная шкурка зерн. 320-400-500-600.
Влажность древесины	7 – 10%
Сушка	Воздушная, тепловая Выдержка ок. 5-10 мин при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 - 65% Тепловая сушка ок. 30 – 60 мин при 35 - 50°C Сушка при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 - 65% - От пыли ок. 5 – 10 мин - До шлифовки ок. 3 - 4 час - До повторного лакирования ок. 3 – 4 час Повторное лакирование выполнять в пределах 24 часов при 20 - 23°C и отн. влажности воздуха 40 - 65%

Рекомендации:

Перед применением материал тщательно перемешать. Необходимые добавки ввести в лак при медленном тщательном перемешивании. Провести пробное лакирование. Проверить цвет и адгезию. Соблюдать общие правила по работе с 2-х компонентными материалами. При использовании замедлителя учитывать увеличение продолжительности сушки на отлип (от пыли). При использовании материала для отделки яхт (см. соответствующий сертификат) максимальный расход должен составлять не более 260 г/м². Не наносить на трубы, каналы, кабели. Вскрытые емкости тщательно закрывать. При многократном открывании емкостей проверять материал на пригодность к использованию по назначению. Плиты, облицованные меламиновыми пленками, перед лакированием очистить. Второй слой лака того же цвета можно наносить не позднее 8 часов после шлифовки. При нанесении на цветной лак бесцветного лака (PURIDUR-Карат 33550) цветной лак не шлифовать. Для улучшения адгезии на сложных подложках (нешлифованные меламиновые пленки, стекло профиль ПВХ) рекомендуется использовать PURIDUR-отвердитель 38553-0-0000 M=100:10.

Утилизация / Данные по технике безопасности

В случае утилизации пользоваться согласованными кодами отходов. Просьба соблюдать

Пригодность материала должна быть проверена пользователем на соответствие его требованиям касательно качества, цвета, в том числе посредством пробного травления и лакирования. Вышеприведённые данные основываются на наших практических испытаниях и опыте. Мы не заявляем о верности этих сведений и их полноте и не предоставляем на них гарантию.

рекомендации, приведённые на этикетке и в паспорте безопасности.

Контрольные нормы

DIN 68861-1	Поверхности мебели, часть 1: стойкость к химическим воздействиям
DIN 4102-B1	Поведение при пожаре стройматериалов и строительных деталей
ГОСТ 30973-2002	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Метод определения сопротивления климатическим воздействиям и оценки долговечности